ErgoStat / Table Base Surface Mounting

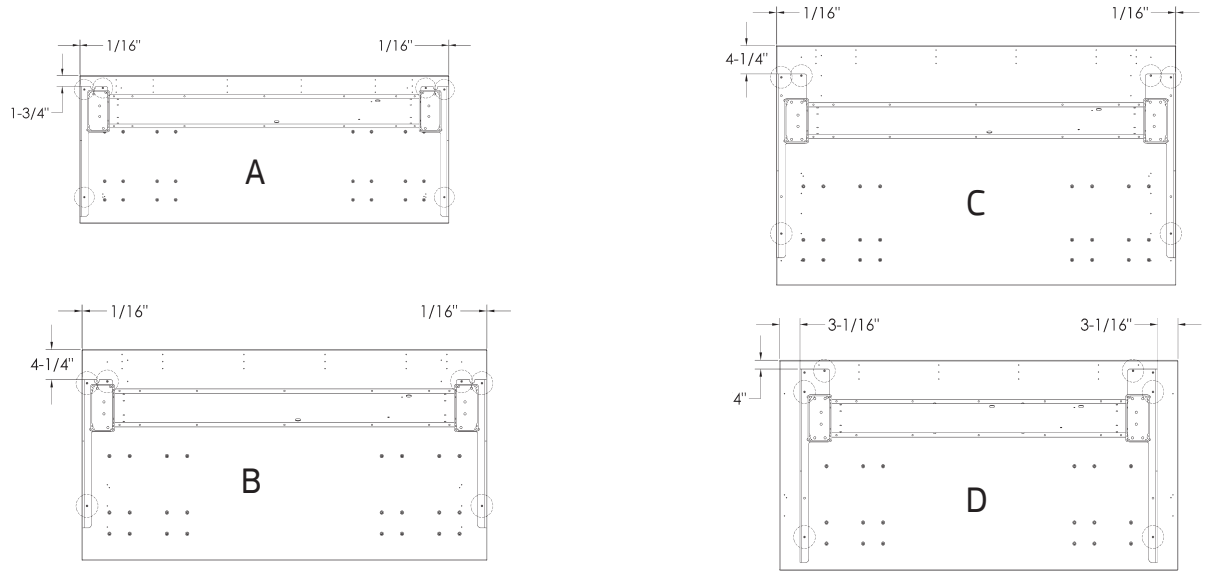
Notes:
- Surface purchased separately

Required Tools:
- #2 Phillips Screwdriver and/or Phillips Bit
- Tape Measure

Hardware Pack: ETWPHP (p/n 93082504) or ESTBHP (p/n 93082503)

WARNING: Do not tighten the #10-12 surface screws more than 25 in-lbs. in laminated surfaces or 40 in-lbs. in phenolic surfaces. Drill ⅛" diameter pilot holes for laminated surfaces or 11/64" diameter pilot holes for phenolic surfaces.

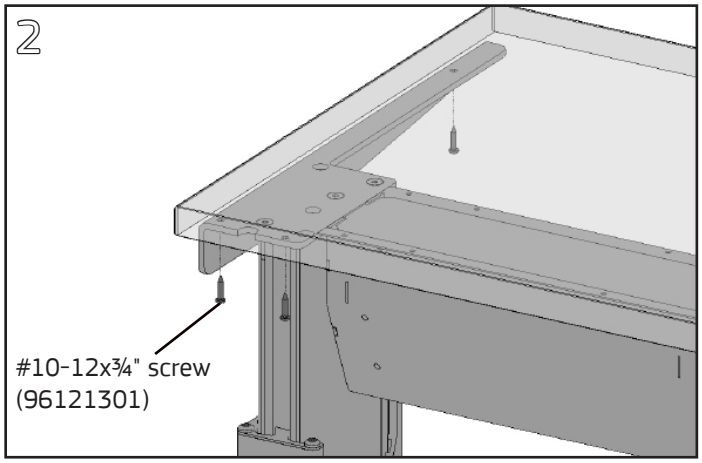
1



A. 24" deep Surface/Table Base B. 30" deep Surface/Table Base C. 36" deep Surface/36" Table Base D. 30" or 36" deep Surface/ErgoStat Base

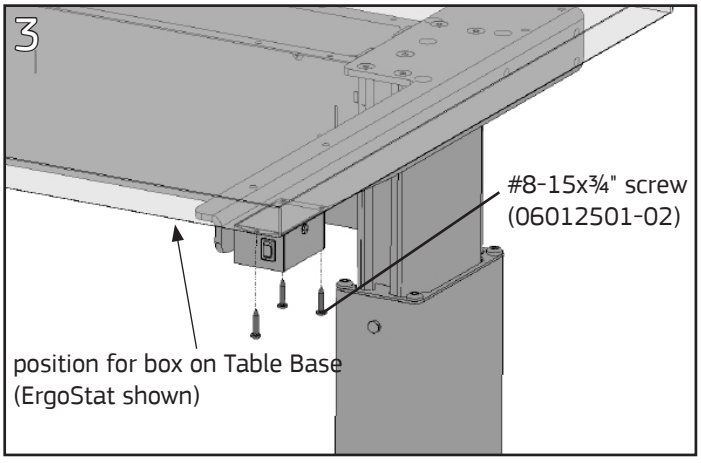
With the surface on the floor upside down if possible, position the brackets according to the dimensions shown above for proper surface/base combination. The dotted circles indicate the holes that will be aligned in the bracket and the surface for installing fasteners.

2



Insert (3) #10-12x¾" pan head screws into the bracket holes and tighten with **#2 Phillips bit** or **screwdriver**. Repeat on opposite bracket.

3



ELECTRIC BASES ONLY - Surfaces do not have predrilled holes for the control box. Position control box and fasten with (3) #8-15x¾" Phillips pan head screws.

ErgoStat / Montage de la surface de la base de la table

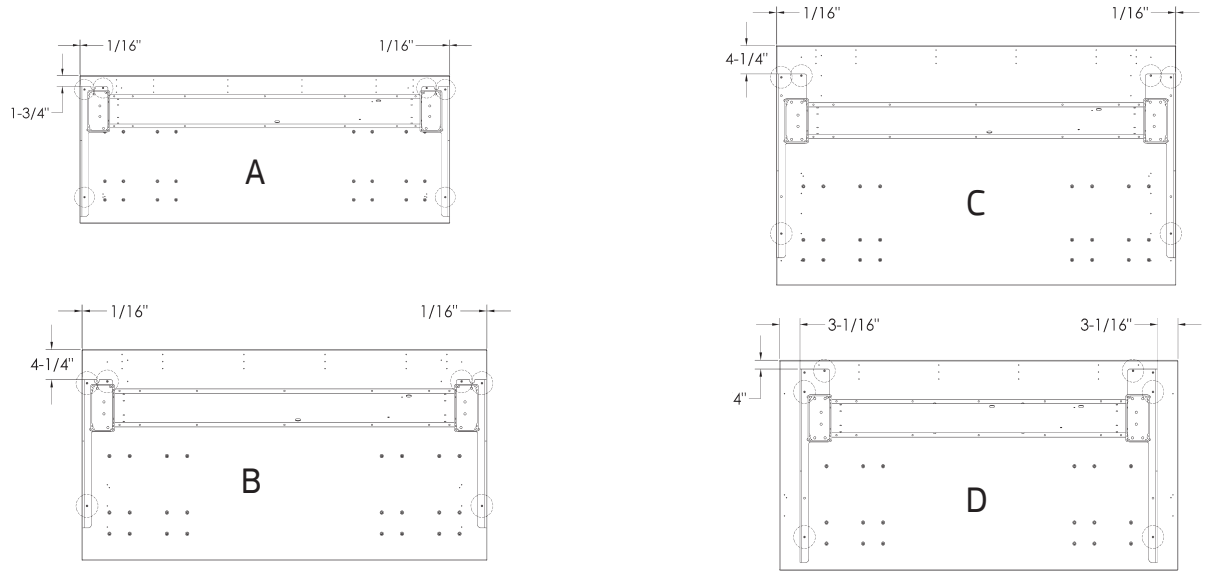
Numéros de produits
- Surface achetée séparément

Outils nécessaires
- Tournevis n°2 Phillips et/ou cruciforme Phillips
- Mètre ruban

Sachet de matériel : ETWPHP (p/n 93082504) or ESTBHP (p/n 93082503)

AVERTISSEMENT : Ne serrez pas les vis de surface n°10-12 de plus de 25 inches par lbs dans les surfaces laminées ou de plus de 40 inches par lbs dans les surfaces phénoliques. Percez un trou pilote de ⅛" de diamètre pour les surfaces laminées ou de 11⁄64" de diamètre pour les surfaces phénoliques.

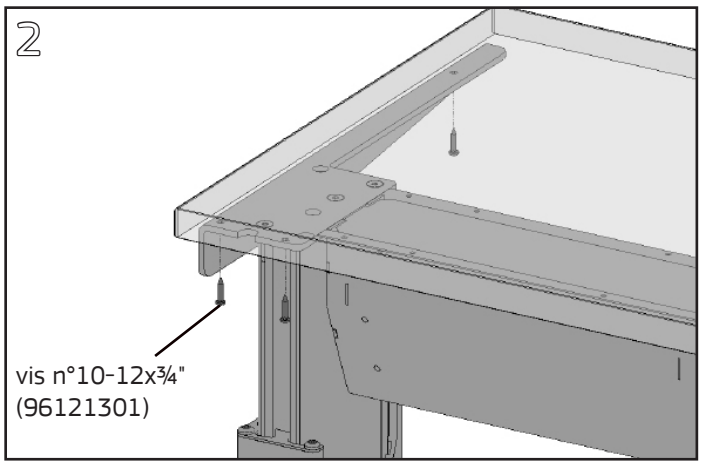
1



A. Base de table/surface de 24" de profondeur B. Base de table/surface de 30" de profondeur C. Base de table/surface de 36" de profondeur
D. Base d'ergostat/surface de 30" ou 36" de profondeur

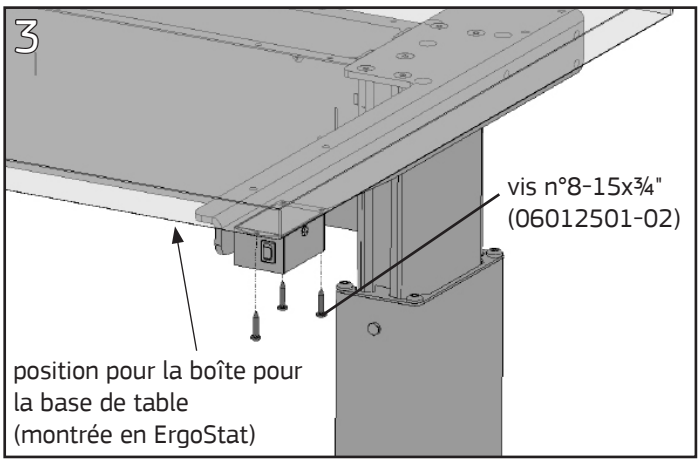
La surface à l'envers sur le sol si possible, placez les crochets en fonction des dimensions indiquées ci-dessus pour une combinaison surface/base appropriée. Les cercles en pointillé indiquent les trous qui seront alignés dans le support et la surface pour installer les fixations.

2



Insérez trois vis à tête cylindrique n°10-12x¾" dans dans les trous du support et serrez avec un tournevis **n° 2 Phillips ou un embout cruciforme**. Répétez l'opération sur le support opposé.

3



BASES ELECTRIQUES SEULEMENT - Les surfaces ne sont pas percées de trous pour le boîtier de commande. Positionnez le boîtier de commande et fixez-le avec trois vis à tête cylindrique cruciforme Phillips n°8-15x¾".